



# MC-DUR 1212 VB

## Wytrzymała powłoka z żywicy epoksydowej

### Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, barwna, posadzkowa żywica epoksydowa do zastosowania w przemyśle
- Możliwość grubowarstwowego wypełniania i powierzchniowego zasypywania ogniowo suszonym kruszywem kwarcowym
- Powłoka o podwyższonej odporności mechanicznej oraz chemicznej
- Antypoślizgowa

### Zakres zastosowania

- Powłoka do podłoży mineralnych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej
- Powłoka do hal magazynowych, pomieszczeń produkcyjnych, zakładów naprawczych, pomieszczeń handlowych, etc.
- Ekonomiczne zabezpieczanie podłoży mineralnych
- Do zastosowania w przemyśle i podobnych obszarach
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

### Aplikacja

#### Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

#### Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

#### Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm). Patrz karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

#### Nanoszenie

Żywica MC-DUR 1212 VB powinna być nakładana najwcześniej po 12 godzinach, a najpóźniej w ciągu 24 godzin po aplikacji warstwy szpachlowej, za pomocą gumowej pacy, rakli, a następnie zostać odpowietrzona stalowym kolczastym wałkiem. Do powierzchni o grubości powyżej 1 mm żywica MC-DUR 1200 powinna zostać wymieszana z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm) w proporcjach wagowych 1:0,5. Ostatecznie jeszcze świeże powierzchnie powinny zostać odpowietrzone wałkiem kolczastym na sposób krzyżowy. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowych, należy świeżo naniesioną warstwę żywiczną posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm lub większym w ilości ok.5-6kg. Po stwardnieniu powłoki,

pozostały piasek należy usunąć i wykonać powłokę zamykającą. Powłokę zamykającą nakłada się na sposób krzyżowy wałkiem z owczego włosa

#### Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle i pionowe należy użyć materiału MC-DUR 1200 TX (tikotropowego) lub MC-DUR 1212 VB z dodatkiem 3-5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19. Szpachlowanie lub nakładanie wałkiem.

#### Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli



### Właściwości techniczne MC-DUR 1212 VB

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	4 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,46	-
Lepkość	mPa.s	ok. 2.100	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas przerobu: Puszka 12 kg	minuty	ok. 35	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Puszka 30 kg	minuty	ok. 25	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm <sup>2</sup>	55	po 7 dniach
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy
Zużycia	kg/m <sup>2</sup> kg/m <sup>2</sup>	1,46 0,4-0,6	nanoszenie grubowarstwowe nanoszenie cienkowarstwowe

### Cechy produktowe MC-DUR 1212 VB

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-szary, RAL 1001, 3009, 6011, 7023, 7030, 7032 Pozostałe kolory dostępne po uzgodnieniu
Forma dostawy	Pary pojemników 12 kg lub 30 kg
Składowanie	Okolo 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżnić pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 182 g/l VOC

### Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

**Uwaga!** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

**Wydanie 06/2010.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.